



SCHICHT	FARBE	NANOHÄRTE (HV 0,05)	MAXIMALE SCHICHTDICKE [µm]	REIBKOEFFIZIENT	MAX. ANWENDUNGS- TEMPERATUR * [°C]
TiN	gold	2600	1 – 7	0.55	600
TiCN	violett-grau	3500	1 – 4	0.20	400
AlTiN	violett-schwarz	3600	1 – 4	0.60	800
AlTiCN	bordeaux-violett	3300	1 – 4	0.30	500
CrN	metall-silber	2000	1 – 7	0.30	700
ZrN	weiss-gold	2200	1 – 4	0.40	550
AlCrN	blau-grau	3600	1 – 7	0.40	900
nACo <sup>®</sup> -blue	blau	4100	1 – 4	0.45	1200
nACRo <sup>®</sup>	blau-grau	4000	1 – 4	0.35	1100
TiXCo <sup>®</sup>	kupfer	4400	1 – 4	0.55	1200
DLC	grau	<2500	1 – 4	0.10	450
CrTiN	gold / silber	3000	1 – 7	0.40	600

\* Die Anwendungstemperatur bezieht sich auf den Einsatz des beschichteten Werkzeuges und kann die Beschichtungstemperatur weit übersteigen.  
Die Beschichtungstemperatur liegt bei ca. 450 °C.

TiXCo<sup>®</sup>, nACRo<sup>®</sup> und nACo<sup>®</sup> sind geschützte Warenzeichen der BCI Group



	ZERSPANEN				SPANLOSES FORMEN		
	Bohren	Drehen	Fräsen	Gewinden	Kunststoffformen	Stempeln, Stanzen	Umformen, Tiefziehen
<b>Unlegierte Stähle</b> < 1000 N/mm <sup>2</sup>	AlTiN nACo <sup>®</sup> -blue	AlTiN nACo <sup>®</sup> -blue	AlTiN nACo <sup>®</sup> -blue	TiCN	AlCrN TiCN	AlCrN / TiCN AlTiCN	AlCrN / TiCN AlTiCN
<b>Unlegierte Stähle</b> > 1000 N/mm <sup>2</sup>	nACo <sup>®</sup> -blue AlTiN	nACo <sup>®</sup> -blue AlTiN	nACo <sup>®</sup> -blue AlTiN	TiCN	CrN	AlCrN AlTiCN	AlCrN / TiCN AlTiCN
<b>Gehärtete Stähle</b> < 55 HRC	nACo <sup>®</sup> -blue TiXCo <sup>®</sup>	nACo <sup>®</sup> -blue TiXCo <sup>®</sup>	nACo <sup>®</sup> -blue TiXCo <sup>®</sup>	nACo <sup>®</sup> -blue TiCN		AlCrN AlTiCN	
<b>Gehärtete Stähle</b> > 55 HRC	TiXCo <sup>®</sup> nACo <sup>®</sup> -blue	TiXCo <sup>®</sup> nACo <sup>®</sup> -blue	TiXCo <sup>®</sup> nACo <sup>®</sup> -blue	TiXCo <sup>®</sup> nACo <sup>®</sup> -blue		AlCrN TiXCo <sup>®</sup>	
<b>Hochlegierte Stähle</b>	nACo <sup>®</sup> -blue TiXCo <sup>®</sup>	AlTiN nACRo <sup>®</sup>	AlTiN nACRo <sup>®</sup>	AlTiN TiCN	AlCrN AlTiCN	AlCrN AlTiCN	AlCrN AlTiCN
<b>Superlegierungen</b> Ni-basiert	TiXCo <sup>®</sup> nACo <sup>®</sup> -blue	AlTiN nACo <sup>®</sup> -blue	nACo <sup>®</sup> -blue AlTiN	AlTiN TiCN	AlCrN AlTiCN	DLC	AlCrN AlTiCN
<b>Superlegierungen</b> Ti-basiert	nACRo <sup>®</sup> AlTiN	AlTiN nACRo <sup>®</sup>	nACRo <sup>®</sup> AlTiN	DLC TiCN	AlCrN AlTiCN	AlCrN AlTiCN	AlCrN AlTiCN
<b>Guss</b>	nACo <sup>®</sup> -blue AlTiN / TiXCo <sup>®</sup>	nACo <sup>®</sup> -blue AlTiN / TiXCo <sup>®</sup>	nACo <sup>®</sup> -blue AlTiN / TiXCo <sup>®</sup>	nACo <sup>®</sup> -blue TiCN			
<b>Aluminium</b> Si > 12%	nACo <sup>®</sup> -blue ZrN	nACo <sup>®</sup> -blue ZrN	nACo <sup>®</sup> -blue ZrN	nACo <sup>®</sup> -blue TiCN	nACRo <sup>®</sup> TiCN	AlCrN	AlCrN AlTiCN
<b>Aluminium</b> Si < 12%	DLC ZrN	DLC ZrN	DLC ZrN	DLC ZrN	DLC ZrN / TiCN	DLC ZrN / TiCN	DLC ZrN / TiCN
<b>Kupfer</b>	DLC CrN	DLC CrN	DLC CrN	DLC CrN	DLC CrN	DLC CrN	DLC CrN
<b>Bronze, Messing, Plastik</b>	TiCN DLC	TiCN DLC	TiCN DLC	TiCN DLC	TiCN DLC	TiCN DLC	TiCN DLC
<b>Graphit</b>	nACRo <sup>®</sup> TiXCo <sup>®</sup>	nACRo <sup>®</sup> TiXCo <sup>®</sup>	nACRo <sup>®</sup> TiXCo <sup>®</sup>	nACRo <sup>®</sup> TiXCo <sup>®</sup>			
<b>Kohlenstofffaser- verstärkte Kunststoffe</b>	nACRo <sup>®</sup> TiXCo <sup>®</sup>	nACRo <sup>®</sup> TiXCo <sup>®</sup>	nACRo <sup>®</sup> TiXCo <sup>®</sup>	nACRo <sup>®</sup> TiXCo <sup>®</sup>			
<b>Holz</b>	nACo <sup>®</sup> -blue ZrN	nACo <sup>®</sup> -blue ZrN		nACo <sup>®</sup> -blue ZrN			